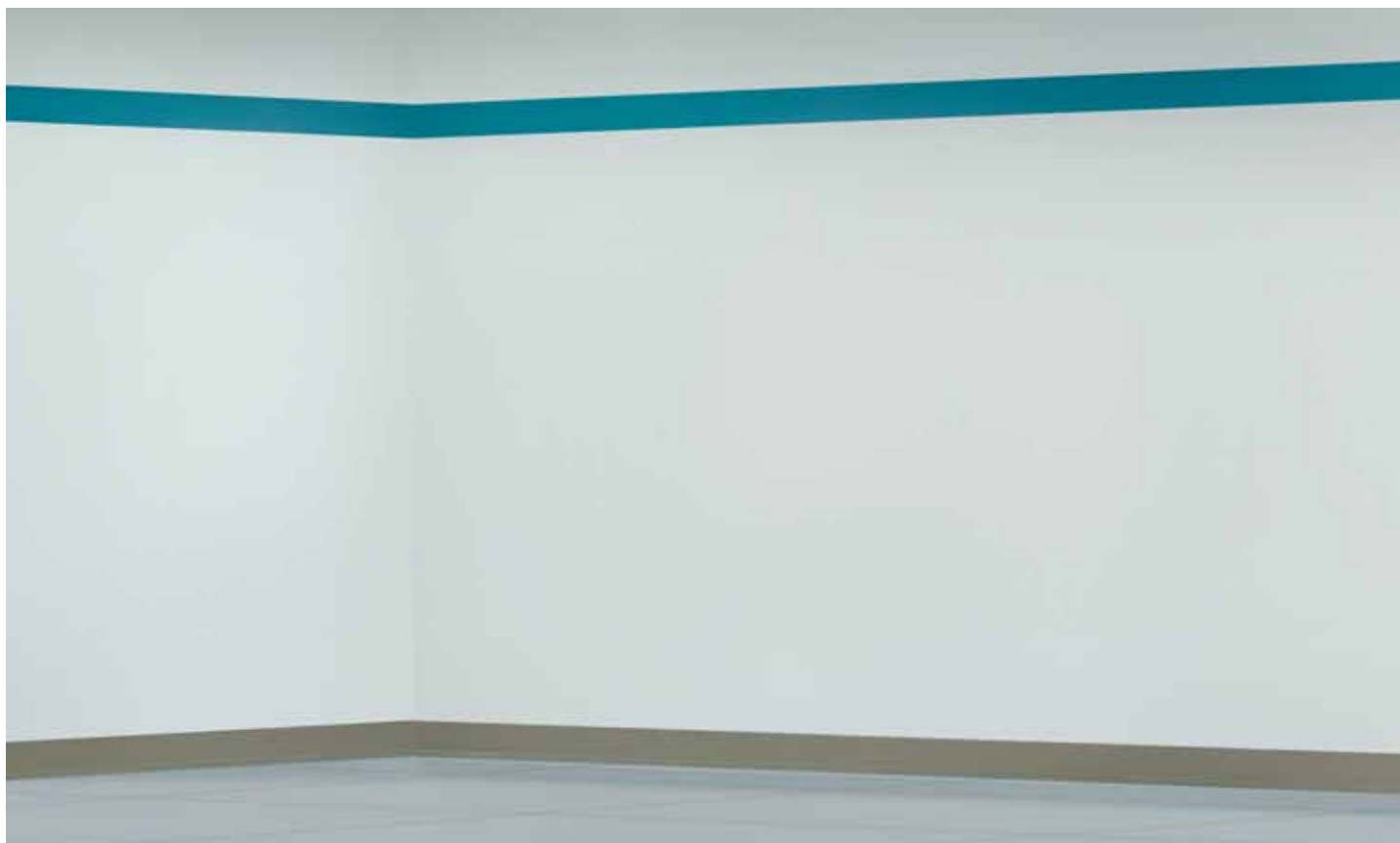




Sistema de pared esmaltada



- **PRODUCTIVO:** superficie fácil de limpiar que ayuda a reducir los costos de mantenimiento.
- **DURADERO:** sistema con base epóxica, lo cual proporciona una duración muy prolongada. La capa final Eco-HTS™ 100 opcional dura dos veces más que los uretanos convencionales y hasta cuatro veces más que los epóxicos convencionales. Tiene un esmalte satinado que mantiene un aspecto fresco.
- **LEED:** créditos disponibles - calidad ambiental para interiores - materiales, pintura y revestimientos de baja emisión 4.2.
- **PERSONALIZADO:** disponible en una variedad de colores y texturas para complementar la imagen de su cliente.

FÁCIL DE USAR Y SIN AGRESIÓN AL MEDIO AMBIENTE

- Menos solvente significa menos evaporación y menos desperdicios.
- Poco olor. Puede aplicarse durante el horario normal de trabajo.
- Cumple con las regulaciones SCAQMD VOC -- ≤ 6 g/L.

PRINCIPALES APLICACIONES

Baños comerciales	Vestuarios/áreas de duchas
Cocinas comerciales/industriales	Instalaciones farmacéuticas/biomédicas
Institutos penitenciarios	Centros de transporte
Áreas de procesamiento de alimentos	Laboratorios
Hospitales	Escuelas

TENNANT COATINGS

Para primeras impresiones que perduran™

SISTEMA DE PARED ESMALTADA: las capas de base y reparación son epóxicos 100% sólidos. La capa de sellado es un epóxico 100% sólido, brillante y resistente a los rayos UV. La capa final opcional es un uretano estable a la luz que tiene una apariencia satinada para una durabilidad prolongada.

PROPIEDADES DEL SISTEMA

Propiedad	Método de prueba	Resultados del sistema	Resultados con la capa final opcional Eco-HTS 100
Compuestos orgánicos volátiles	ASTM D3960	Mezcla de Eco-URE™/OP A+B 0,05 (6) lb/gal (g/L)	Mezcla de A+B+C= 0,04 (5) lb/gal (g/L)
Resistencia a la abrasión Rueda de abrasión Taber, abrasímetro Taber CS-17, 1.000 gramos de carga, 1.000 revoluciones.	ASTM D4060	80-90 mg/pérdida	18 mg/pérdida Resultado basado en análisis de laboratorios independientes de Eco-HTS™.
Adherencia al sustrato / Resistencia de la unión Probado en bloque de CMU, tablaroca y fibrocemento	ASTM D4541	Falla del sustrato	Falla del sustrato
Inflamabilidad / Tasa de consumo, mm/minuto	ASTM D635	115	
Resistencia de flexión Alcance de la prueba: 1", 0,04 pulgadas/min; tamaño de la muestra: 0,5" x 5"	ASTM D790		4015 psi, 2,00% de alargamiento a la fluencia, módulo de 192 ksi
Estabilidad térmica / Resistencia al calor Probado en panel de acero (5 horas a 158 °F)	MIL-D-3134J, Sección 4.6.3	Sin flujo deslizante, ablandamiento ni cambio de apariencia	Sin flujo deslizante, ablandamiento ni cambio de apariencia
Resistencia al impacto Probado en panel de acero	ASTM D2794		Mínimo de 28 pulgadas/libras con un promedio de 35,6 pulgadas/libras
Resistencia al amarillamiento Según la medición con ASTM D2244 después de 1.000 horas consecutivas de exposición UV en QUV.	ASTM G154	Aumento de <40 en unidades de amarillamiento (CIE Δb)	Aumento de <10 en unidades de amarillamiento (CIE Δb)
Dureza Shore D	ASTM D2240	80-85 a 0 seg, 70-85 a 15 seg	80-85 a 0 seg, 70-85 a 15 seg
Resistencia a la tracción y elongación Troquel tipo 1, velocidad de prueba de 0,2 pulgadas/min con elongación basada en movimiento de cabezales	ASTM D638		2895 psi, elongación de 3,07%, módulo de 192 ksi
Resistencia a shock térmico 15 ciclos de shock térmico con el sistema en bloques de concreto (CMU), superficie enfriada con agua helada seguida de un shock inmediato con agua hirviendo	Prueba interna	Sin grietas, ampollas ni pérdida de adhesión al sustrato	Sin grietas, ampollas ni pérdida de adhesión al sustrato
Absorción de agua (inmersión de 24 horas)	ASTM D570	2,48%	1,73%

Pruebas realizadas en condiciones ambientales a menos que se indique lo contrario.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA A QUÍMICOS (con la capa final opcional Eco-HTS 100)

	1 día	7 días		1 día	7 días
Ácidos, inorgánicos			Solventes (clorinados)		
Ácido clorhídrico al 10%	E	E	Cloruro de metileno	M	M
Ácido clorhídrico al 30% (muriático)	E	E	Solventes (cetonas y ésteres)		
Ácido nítrico al 10%	E	E	Metiletilcetona (MEK)	E	E
Ácido fosfórico al 50%	E	B	Acetato de propilenglicol metiléter (PMA)	E	E
Ácido sulfúrico al 37% (ácido de batería)	E	E	Productos químicos varios		
Ácidos, orgánicos			Nitrato de amonio al 20%	E	E
Ácido acético al 10%	E	E	Líquido de frenos	E	E
Ácido cítrico al 10%	E	E	Blanqueador	E	E
Ácido oleico	E	E	Lubricante de motor (SAE 30)	E	E
Álcalis			Skydrol® 500B	E	E
Hidróxido de amonio al 10%	E	E	Skydrol® LD4	E	E
Hidróxido de sodio al 50%	E	E	Cloruro de sodio al 20%	E	E
Solventes (alcoholes)			Detergente de ropa Tide® al 1%	E	E
Etilenglicol (anticongelante)	E	E	Fosfato trisódico al 10%	E	E
Alcohol isopropílico	E	E	Café	E	E
Metanol	E	E	Coke®	E	E
Solventes (alifáticos)			Ketchup	E	E
d-limoneno	E	E	Mostaza	B*	B*
Combustible de aviones de reacción (JP-4)	E	E	Vino tinto	E	B*
Gasolina	E	E	3M™ DuraPrep™	B*	R
Alcoholes minerales	E	E	Solución Purdue Betadine	B*	B*
Solventes (aromáticos)			Marcas registradas: Tide® de Proctor and Gamble, Skydrol® de Solutia, Inc., Coke® de Coca-Cola Company y 3M™ DuraPrep™.		
Xileno	E	E			

Los resultados se basan en pruebas localizadas de 1 día y 7 días. Revestimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

Referencias:

E: Excelente (sin efectos adversos). Recomendado.

R: Regular (efecto adverso moderado). No recomendado.

B: Bueno (efecto adverso limitado). Use únicamente para exposición a corto plazo.

M: Malo (no satisfactorio). Escasa o nula resistencia a productos químicos.

*El único efecto adverso fue la aparición de manchas.

NOTA: es posible que haya una resistencia química reducida y manchado en versiones pigmentadas de este sistema.

Tennant Company, 701 North Lilac Drive, P.O. Box 1452, Minneapolis, MN 55440-1452

800-553-8033 / www.tennantfloorcoatings.com

© Tennant Coating Technologies 25/07/11

Página 2 de 5

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO:	Los materiales deben guardarse en un lugar cerrado, a una temperatura de entre 65 °F (18 °C) y 90 °F (32 °C).			
VIDA ÚTIL EN ALMACÉN:	Un año desde la fecha de fabricación.			
OPCIONES DE EMBALAJE / NÚMEROS DE REPUESTOS:	Eco-MPE™ 3,0 galones / 370503 15 galones / 370650	Capa final Eco-PT™ 3,0 galones / 370516	Eco-URE/OP 15,0 galones / 9003325	Eco-HTS 100 1,09 galones / 9002617 5,5 galones / 90002621
OPCIONES:	<p><i>Colores en la Capa final Eco-PT, en Eco-URE/OP y Eco-HTS 100:</i> se deben agregar colorantes Tennant a la Capa final Eco-PT, Eco-URE/OP y Eco-HTS 100. Use colorantes en una proporción de una unidad cada 3 galones (11,34 litros) de mezcla de Capa final Eco-PT y Eco-URE/OP. El blanco no ofrecerá un encubrimiento total. Use este colorante en una proporción de dos unidades cada 3 galones (11,34 litros) de mezcla de Capa final Eco-PT y Eco-URE/OP. Use colorantes en una proporción de 1 unidad por galón (3,78 litros) de Eco-HTS 100.</p> <p><i>Línea de intersección:</i> puede crearse una transición perfecta y suave entre el piso y la pared. Si necesita asistencia llame al Servicio de asistencia técnica o lea el boletín de instalación de la línea de intersección.</p>			
LIMITACIONES:	<i>Contaminación (oclusiones):</i> el producto puede ocluirse si hay presentes aceite, siliconas, agentes que liberen mohos u otros contaminantes.			

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE COLOCAR EL PRODUCTO.

INSPECCIONES PRELIMINARES DE LA PARED

SUSTRATOS APROPIADOS: paredes de concreto, bloques de concreto (CMU), tablaroca y fibrocemento. **NOTA:** *para obtener información sobre otros sustratos, comuníquese con el Servicio de asistencia técnica de Tennant.*

VERIFICACIÓN DEL SUSTRATO: el sustrato debe estar estructuralmente en buen estado y sin rastros de pintura, polvo u otros selladores. Si sospecha que la pared ha sido sellada anteriormente, deberá quitar todo resto antes de la aplicación.

VERIFIQUE SI HAY PRESENCIA DE HUMEDAD: el concreto debe estar seco antes de aplicar este sistema de revestimiento. **NOTA:** *no recubra ninguna pared que tenga problemas de humedad crónicos ya que puede anular la garantía.*

VERIFIQUE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: los materiales y la temperatura de la pared deben estar entre 65 °F (18 °C) y 90 °F (32 °C). La humedad debe ser inferior al 80%. **NO** cubra con el producto a menos que la temperatura de la pared sea de más de cinco grados sobre el punto de rocío local actual.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

• Ropa de protección	• Escurridor plano de 6" (ventana)
• Lámina mezcladora Jiffy® (N.º de repuesto de Tennant 08643-1 [1 gal] o 08643-5 [5 gal])	• Espátula para enmasillar
• Taladro de velocidad lenta (500 rpm o menos)	• Conjunto de rodillo (9")
• Bandeja de aplicación con rodillo	• Rodillo de pelo de mohair de tamaño medio (3/8")

PREPARAR EL EQUIPO: debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo para la aplicación, etc., debe estar listo para su uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para eliminar cualquier pelusa residual).

PREPARACIÓN

El acabado del sustrato afectará la apariencia final del revestimiento de pared. (Se recomienda realizar una reunión previa a la construcción para determinar el acabado de la superficie). Asegúrese de que la pared no tenga restos de suciedad, grasa, aceite y contaminantes.

PAREDES DE CONCRETO: pula la superficie para alisar cualquier área áspera o para quitar restos de pintura o sellador de la pared. Preparación alternativa para paredes descubiertas: decape, enjuague y deje secar.

BLOQUES DE CONCRETO (CMU): pula la superficie para alisar cualquier área áspera o para quitar restos de pintura o sellador de la pared.

TABLAROCA Y FIBROCEMENTO: acabado a un nivel N.º 4 - N.º 5, acabado y sin pintura.

APLICACIÓN - REPARACIÓN - CAPA FINAL ECO-PT

NOTA: *repare todas las depresiones, hendiduras y grietas del sustrato con epóxico espesado para reducir la visibilidad de defectos.*

TODAS LAS GRIETAS, LOS ORIFICIOS Y LAS UNIONES DE TUBERÍAS SE PUEDEN REPARAR antes de aplicar la capa base. Use la capa final Eco-PT con un agente para espesar, como sílice ahumado (consistencia con sustento propio).

PREMEZCLE LA PARTE A. AGREGUE UNA PARTE DE CAPA FINAL ECO-MPE/ECO-PT PARTE B A DOS PARTES DE CAPA FINAL ECO-PT PARTE A (por volumen). VIDA ÚTIL: *mezcle solamente el material suficiente que pueda aplicarse en menos de 20 minutos. NOTA: use dos contenedores de medición para las partes que se vierten en un cubo de mezcla separado.* Luego, **AGREGUE SÍLICE AHUMADO** a la capa final Eco-PT para obtener una consistencia con sustento propio.

MEZCLE DURANTE 2 O 3 MINUTOS con una lámina de mezclado Jiffy®.

CON UNA ESPÁTULA PARA ENMASILLAR O UNA ALLANADORA, DISTRIBUYA EL MATERIAL DE REPARACIÓN para rellenar todos los huecos. Use un escurridor para eliminar salientes.

PERMITA QUE EL MATERIAL DE REPARACIÓN se asiente antes de aplicar el imprimador.

APLICACIÓN - IMPRIMADOR - ECO-MPE

LAS SUPERFICIES POROSAS SE DEBEN IMPRIMAR con Eco-MPE antes de aplicar la capa base.

EL ÍNDICE DE COBERTURA dependerá del espesor del revestimiento. Mucho será absorbido en el concreto poroso. Un galón (3,78 litros) de Eco-MPE cubrirá: 400 pies² (37,16 m²) a 4 mils (0,10 mm), película fresca/seca.

PREMEZCLE LA PARTE A. AGREGUE UNA PARTE DE CAPA FINAL ECO-PT/ ECO-MPE PARTE B A DOS PARTES DE ECO-MPE PARTE A (por volumen). **VIDA ÚTIL:** mezcle solamente el material suficiente que pueda aplicarse en menos de 20 minutos. **NOTA:** use dos contenedores de medición para las partes que se vierten en un cubo de mezcla separado.

MEZCLE DURANTE 2 O 3 MINUTOS con una lámina de mezclado Jiffy®.

VIERTA DE INMEDIATO TODO EL MATERIAL DE LA MEZCLA en una bandeja de aplicación. **SUMERJA UN RODILLO DE 3/8" (10 mm) Y APLIQUE ECO-MPE** a 4 mils (0,10 mm). **NOTA:** si se producen lagrimeos o desplazamientos, amplíe el índice de cobertura.

PERMITA QUE ECO-MPE se asiente antes de aplicar la capa base. Se puede usar un epóxico de Tennant, como Eco-RCE™.

ANTES DE APLICAR LA CAPA BASE, asegúrese de que la superficie esté lisa.

APLICACIÓN - CAPA BASE - CAPA FINAL ECO-PT

CAPA BASE: use la capa final Eco-PT para la capa base.

ÍNDICE DE COBERTURA: un galón (3,78 litros) de capa final Eco-PT cubrirá: 267 pies² (24,81 m²) a 6 mils (0,15 mm), película fresca/seca.

PREMEZCLE LA PARTE A. AGREGUE UNA PARTE DE CAPA FINAL ECO-MPE/ECO-PT PARTE B A DOS PARTES DE CAPA FINAL ECO-PT PARTE A (por volumen). **VIDA ÚTIL:** mezcle solamente el material suficiente que pueda aplicarse en menos de 20 minutos. **NOTA:** use dos contenedores de medición para las partes que se vierten en un cubo de mezcla separado.

COLORES: premezcle los colorantes de Tennant antes de agregarlos a la capa final Eco-PT para asegurarse de que el color sea uniforme. Añada colorante a la capa final Eco-PT parte A y parte B, y mezcle con una lámina mezcladora Jiffy® y un taladro a velocidad baja. Use colorantes en una proporción de una unidad cada 3 galones (11,34 litros) de capa final Eco-PT. Use colorante blanco en una proporción de dos unidades cada 3 galones (11,34 litros) de capa final Eco-PT. **NOTA:** ajuste la cantidad de colorante agregado según la cantidad de mezcla de capa final Eco-PT.

MEZCLE DURANTE 2 O 3 MINUTOS con una lámina de mezclado Jiffy®.

VIERTA DE INMEDIATO TODO EL MATERIAL DE LA MEZCLA en una bandeja de aplicación. **SUMERJA UN RODILLO DE 3/8" (10 mm), DISTRIBUYA LA CAPA FINAL ECO-PT** a 6 mils (0,15 mm) y mueva el rodillo hacia atrás para lograr un acabado uniforme.

NOTA: una capa final Eco-PT no pigmentada se secará de forma "lechosa" si se ponen más de 6 mils (0,15 mm).

APLICACIÓN - CAPA DE SELLADO – ECO-URE/OP

CAPA DE SELLADO: use Eco-URE/OP para la capa de sellado.

ÍNDICE DE COBERTURA: un galón (3,78 litros) de capa final Eco-URE/OP cubrirá: 200 pies² (18,58 m²) a 8 mils (0,20 mm), película fresca/seca.

NOTA: si aplica una capa de Eco-URE/OP de más de 8 mils (0,20 mm) pueden producirse lagrimeos o goteos.

PREMEZCLE LA PARTE A con una lámina de mezclado Jiffy® y un taladro a velocidad baja.

AGREGUE UNA PARTE DE ECO-URE PARTE B A DOS PARTES DE ECO-URE/OP PARTE A (por volumen). **VIDA ÚTIL:** mezcle solo el material suficiente que pueda aplicarse dentro del tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de la parte B a la parte A, y la finalización de todas las acciones de aplicación). Vea el siguiente cuadro de aplicación con los tiempos de trabajo a diversas temperaturas.

TIEMPO DE TRABAJO APROXIMADO (minutos) F (C)				
<u>65 (18,3)</u>	<u>70 (21,1)</u>	<u>75 (23,9)</u>	<u>80 (26,7)</u>	<u>90 (32,2)</u>
35	25	20	15	10

NOTA: use dos contenedores de medición para las partes que se vierten en un cubo de mezcla separado.

COLORES: premezcle los colorantes de Tennant antes de agregarlos a Eco-URE/OP para asegurarse de que el color sea uniforme. Añada colorante a Eco-URE/OP parte A y parte B, y mezcle con una lámina mezcladora Jiffy® y un taladro a velocidad baja. Use colorantes en una proporción de una unidad cada 3 galones (11,34 litros) de Eco-URE/OP. Use colorante blanco en una proporción de dos unidades cada 3 galones (11,34 litros) de Eco-URE/OP. **NOTA:** ajuste la cantidad de colorante según la cantidad de mezcla de Eco-URE/OP.

MEZCLE DURANTE 2 MINUTOS con una lámina de mezclado Jiffy® y un taladro a velocidad baja. (De no hacerse así, las propiedades de revestimiento podrían resultar inferiores o deficientes).

VIERTA DE INMEDIATO TODO EL MATERIAL DE LA MEZCLA en una bandeja de aplicación. **SUMERJA UN RODILLO DE 3/8" (10 mm), DISTRIBUYA ECO-URE/OP** a 8 mils (0,20 mm) y mueva el rodillo hacia atrás para lograr un acabado uniforme.

PERMITA QUE EL REVESTIMIENTO SE CURE durante 12 horas a 75 °F (24 °C). Deje transcurrir más tiempo a temperaturas más bajas. **NOTA:** si la capa final de Eco-HTS 100 se aplica dentro de las 24 horas a una temperatura de pared de 65-90 °F (18-32 °C), no se necesita lijar. (Esta es una solución de Tennant únicamente, **NO** intente este procedimiento con epóxicos de la competencia). Si Eco-HTS 100 se aplica fuera de este período de recubrimiento, es posible que no se adhiera.

APLICACIÓN – CAPA FINAL OPCIONAL – ECO-HTS 100

CAPA FINAL: use Eco-HTS 100 para la capa final.

ÍNDICE DE COBERTURA: un galón (3,78 litros) de Eco-HTS 100 cubrirá: 600 pies² (55,74 m²) a 2,7 mils (0,07 mm), película fresca/seca. **NOTA:** no aplique más o menos de 600 pies² (55,74 m²) por galón.

PREMEZCLE LA PARTE A con una lámina de mezclado Jiffy® y un taladro a velocidad baja. **VIDA ÚTIL:** mezcle solamente material suficiente que pueda utilizarse en un período de tiempo de 2 horas. **NOTA:** una vez abierto, este material no puede volver a sellarse para uso posterior.

COLORES: premezcle los colorantes de Tennant antes de agregarlos a Eco-HTS 100 para asegurarse de que el color sea uniforme. Añada colorante a Eco-HTS 100 parte A y mezcle con una lámina de mezclado Jiffy® y un taladro a baja velocidad. Use colorantes en una proporción de 1 unidad por galón (3,78 litros) de Eco-HTS 100.

VIERTA LA PARTE C EN LA PARTE A mientras mezcla. **NOTA:** los materiales incluidos en este contenedor no están mezclados. Se **DEBE** agregar toda la cantidad.

CONTINÚE MEZCLANDO Y AÑADA LA PARTE B.

MEZCLE DURANTE 3 MINUTOS con una lámina de mezclado Jiffy® y un taladro a velocidad baja.

VIERTA DE INMEDIATO TODO EL MATERIAL DE LA MEZCLA en una bandeja de aplicación. **SUMERJA UN RODILLO DE 3/8" (10 mm), quite suavemente el exceso y distribuya ECO-HTS 100** a 2,7 mils (0,07 mm) de forma pareja con pasadas cruzadas en forma de V. Para conseguir una apariencia correcta y el desarrollo de las propiedades físicas, es muy importante que no se aplique un espesor ni mayor ni menor.

ASEGÚRESE DE QUE LA PARED TENGA SUFICIENTE REVESTIMIENTO PARA CUBRIRLA DE MANERA PAREJA. El exceso de material puede hacer que el revestimiento se ampolle, especialmente si hay mucha humedad. La escasez de material hará que el revestimiento de pared no luzca uniforme.

EMPAREJE EL ÁREA con pasadas que crucen las líneas iniciales del material. Estas pasadas finales reducirán las marcas del rodillo. Si el aspecto no es satisfactorio, vuelva a pasar el rodillo por el área.

VUELVA A MEZCLAR EL MATERIAL en la bandeja ocasionalmente (con el rodillo) para evitar que la parte C se asiente (relleno).

SI SE PRODUCEN LAGRIMEOS, con Eco-HTS 100 puede volver a pasar el rodillo dentro de los 30 minutos.

PERMITA QUE EL REVESTIMIENTO SE SEQUE DURANTE 24 HORAS a 75 °F (24 °C), 50% de humedad relativa. Deje transcurrir más tiempo a temperaturas y humedad más bajas. Las propiedades de un revestimiento completo demoran 14 días en desarrollarse.

ASISTENCIA TÉCNICA

Si tiene alguna pregunta sobre la preparación o la aplicación, llame al Servicio de asistencia técnica de Tennant al 800-228-4943 ext. 6075.

ELIMINACIÓN DE DESECHOS

Deseche el producto de acuerdo con las normas federales, estatales y locales.

**CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES (MSDS) PARA VER LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.
USE EL PRODUCTO SEGÚN SE INDICA.
MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

Permita que el revestimiento se cure durante por lo menos dos semanas antes de una limpieza por medios mecánicos (por ejemplo, agua a presión o temperatura elevadas).

Cuidado: un mantenimiento apropiado aumentará la vida útil y ayudará a conservar una buena apariencia del nuevo revestimiento de pared de Tennant. Restriegue su nuevo revestimiento de manera regular. Limpie cualquier derrame rápidamente ya que ciertos químicos podrían dañar permanentemente el acabado.

Detergente: Tennant cuenta con una amplia gama de detergentes, desde detergentes para uso general hasta industriales, para satisfacer sus necesidades de limpieza. Si desea recibir ayuda para determinar el detergente adecuado para sus instalaciones o si necesita información técnica adicional, llame al: 800-553-8033 Estados Unidos.

Precaución: evite rayar o abollar la superficie.

Reparación: repare las abolladuras, rayones o mellas lo más pronto posible para evitar la contaminación por la humedad o los químicos.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Esta garantía se aplica a todos los Revestimientos especializados de superficies, con las siguientes excepciones: Eco-Hard-N-Seal™, Eco-EDP™ (Capa primaria de descarga electrostática), Eco-EDE™ (Acabado epóxico de descarga electrostática) y SDS™ (Sistema de descarga electrostática). Estos productos tienen una póliza de garantía por separado.

Tennant Company garantiza que sus Revestimientos especializados de superficies no poseen defectos de fabricación, formulación inadecuada ni ingredientes defectuosos. La garantía sólo cubre el reemplazo de los materiales.

ESTA GARANTÍA REEMPLAZA EXPRESAMENTE A TODA OTRA GARANTÍA EXPRESA O TÁCITA, INCLUYENDO, A TÍTULO INFORMATIVO, TODA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN FIN ESPECÍFICO.

Bajo ningún concepto, ni Tennant ni el Vendedor serán responsables de daños y perjuicios secundarios, indirectos o especiales derivados del uso de los Revestimientos especializados de superficies Tennant. **EL ÚNICO RECURSO LEGAL PARA EL USUARIO O COMPRADOR, Y LA ÚNICA RESPONSABILIDAD DE TENNANT Y DEL VENDEDOR ANTE CUALQUIER RECLAMACIÓN, PÉRDIDA, LESIÓN O DAÑO (INCLUYENDO RECLAMACIONES BASADAS EN EL INCUMPLIMIENTO DE LA GARANTÍA, CONTRATO, CULPA, RESPONSABILIDAD OBJETIVA U OTROS), SERÁ EL REEMPLAZO DEL PRODUCTO O, A OPCIÓN DE TENNANT O DEL VENDEDOR, LA DEVOLUCIÓN DEL PRECIO DE COMPRA.**

Ningún representante de Tennant tiene autoridad para ofrecer ninguna otra garantía ni asumir otra responsabilidad. La presencia de un empleado de Tennant durante la aplicación de los Revestimientos especializados de superficies de Tennant no amplía ni altera la garantía ni sus limitaciones de modo alguno.