



Eco-HPS® 100 | 100 g/L CAPA FINAL DE URETANO GLASEADO

Proporciona resultados de gran rendimiento para áreas que necesitan una excelente imagen

- **GRAN RESISTENCIA A LOS QUÍMICOS** – Fórmula propietaria de dos componentes que soporta un tránsito industrial intenso, combustible para aviones Skydrol®, y otros químicos
- **ENTORNO DE TRABAJO MÁS SEGURO** – Acabado brillante intenso que aumenta el brillo y la reflectividad luminosa
- **BUENA RELACIÓN CALIDAD/PRECIO** – Fórmula 100% alifática que no se tornará amarillenta con la exposición a los rayos ultravioleta, y también reduce las necesidades de iluminación y los costos de limpieza
- **CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE VOC** – Eco-HPS 100 cumple con toda las regulaciones vigentes de VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) de Norteamérica para recubrimientos de mantenimiento industrial

Parte de la familia **Eco-Advantage®**:

Poco olor No produce vapores tóxicos; no contaminará el inventario que sea sensible al olor.

No perjudica el medio ambiente El menor contenido de solvente implica menos evaporación y menos desechos.

Fácil de utilizar Se puede aplicar durante el horario habitual de trabajo, sin necesidad de cerrar el lugar.

Cumple con las normas de VOC Se ajusta a las regulaciones VOC de la Agencia de Protección Medioambiental de EUA.

RECUBRIMIENTOS DE TENNANT

Para primeras impresiones que perduran™



Eco-HPS 100 Tabla informativa

ASPECTO: Acabado brillante intenso con textura suave

COLOR: Transparente, además de los colores estándares y personalizados

TRACCIÓN: Mayor resistencia a los resbalones con los aditivos arenosos de Tennant

CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA DE VOC: Muy bajo contenido de VOC; 99 g/L

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN: Superior

RESISTENCIA A LOS QUÍMICOS: Superior

ESTABILIDAD DE RAYOS UV: 100% de fórmula alifática; no se torna amarillento*

APLICACIONES: Áreas de tránsito intenso en salones de exposiciones, hangares y otras áreas que requieran una buena imagen

INSTALACIÓN: Puede aplicarlo el cliente o un contratista

*Durante la vida útil del recubrimiento.

Colores de 100 g/L – Las áreas de 100 g/L requieren colorantes de 100 g/L; sírvase contactar a Tennant para conocer la selección actual. Para áreas que no sean de 100 g/L, consulte los colorantes estándar.
Colores estándar – Estos colores pueden variar levemente de la realidad; sírvase contactar con Tennant si desea muestras reales del producto. También puede solicitar colores personalizados.



Propiedades de resistencia a químicos

		1 día	7 días
Ácidos inorgánicos	Ácido clorhídrico al 10%	E	E
	Ácido clorhídrico al 30% (muriático)	E	E
	Ácido nítrico al 10%	B	P
	Ácido fosfórico al 50%	B	B
	Ácido sulfúrico al 37% (ácido de batería)	E	B
Ácidos orgánicos	Ácido acético al 10%	E	E
	Ácido cítrico al 10%	E	E
	Ácido oleico	E	E
Álcalis	Hidróxido de amonio al 10%	E	E
	Hidróxido de sodio al 50%	E	E
Solventes (alcoholes)	Etilenglicol (anticongelante)	E	E
	Alcohol isopropílico	B	B
	Metanol	B	R
Solventes (alifáticos)	d-Limonene	E	E
	Combustible de aviones de reacción (JP-4)	E	E
	Gasolina	E	E
	Alcoholes minerales	E	E
Solventes (aromáticos)	Xileno	E	E
Solventes (Clorinado)	Cloruro de metileno	P	P
Solventes (cetonas y ésteres)	Metiletilcetona (MEK)	R	R
	Propilenglicol metil	E	B
	Acetato de éter (PMA)		
Misceláneos Químicos	Nitrato de amonio al 20%	E	E
	Líquido de freno	E	E
	Blanqueador	E	E
	Lubricante de motor (SAE30)	E	E
	Skydrol® 500B	E	E
	Skydrol® LD4	E	E
	Cloruro de sodio al 20%	E	E
	Detergente de ropa Tide® al 1%	E	E
	Fosfato trisódico al 10%	E	E

Basado en pruebas localizadas de 1 día y 7 días sobre concreto. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

Skydrol® es una marca comercial registrada de Solutia, Inc. Tide® es una marca comercial registrada de Proctor and Gamble.

E = Excelente (sin efectos adversos) R = Regular (efectos adversos moderados)
 B = Bueno (efectos adversos limitados) P = Pobre (no satisfactorio)

Propiedades físicas/de rendimiento

PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)

Propiedades	Método de análisis	Resultados
Punto de inflamación, °F (°C)	ASTM D3278	Parte A: >200 (93) Parte B: >200 (93)
Seta copa cerrada		
Porcentaje de sólidos por peso	ASTM D2369	Parte A: 99.35 Parte B: 59.23 A+B = 91.3
Densidad, lb/gal (kg/L)	ASTM D1475 (A/B)	Parte A: 9.56 (1.15) Parte B: 9.54 (1.15) A+B = 9.55 (1.15)
Vida útil en almacén		Dos años desde la fecha de fabricación
Viscosidad, cps Brookfield	ASTM D2196	A+B = 400-500
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) lb/gal (g/L)	ASTM D3960	Mezclado A+B: 0.83 (99)

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO CURADO (PELÍCULA SECA)

Propiedades	Método de análisis	Resultados
Resistencia a la abrasión, pérdida en mg Medidor Taber de resistencia a la abrasión	ASTM D4060*	18.8
Coefficiente de fricción (COF)** Medidor de fricción James	ASTM D2047	0.61
Espesor de película seca, en mils		2.9 (1 capa)
Resistencia a la tracción, psi (kPa)	ASTM C2370	6,250 (43,088)
Porcentaje de elongamiento	ASTM D2370	6
Dureza König (película de 3 mil)		171.3

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Propiedades	Resultados
Rendimiento, pies ² /gal	500
Espesor de la aplicación, película fresca, en mils	3.2 (1 capa)

*Rueda de abrasión Taber CS-17 (1000 gramos de carga, 1000 revoluciones).

**Para mejorar la tracción en áreas de peligro de resbalones, use el grano 291 de Tennant. Consulte el catálogo de producto de grano 291 si desea más información.

Los resultados se basan en condiciones de 77°F y una humedad relativa de 50%.

Un sistema de cuidado de pisos con recubrimientos, barredoras y restregadoras de alto rendimiento de Tennant alargarán la vida natural de sus pisos, reducirá los costos de mantenimiento y creará una impresión de primera clase.



Tennant
 P.O. Box 1452
 Minneapolis, MN EUA. 55440
 800-553-8033
 En Quebec, llame al:
 514.335.6061
 Fax: 763.540.1437
www.tennantco.com
info@tennantco.com