



antes



después

Eco-RS™ 60 | Eco-RS™ 125

RESTAURADORES AUTONIVELANTES DE 60 Y 125 MILS

Ideal como capa de construcción y para restaurar concreto erosionado

- **ECONÓMICO** – Repara pisos de concreto y evita su costoso reemplazo
- **LIMPIEZA FÁCIL** – Proteje contra la suciedad, derrames, desgaste y desgarros, mientras los costes de mantenimiento se reducen
- **DURABILIDAD** – Proporciona una excelente base como capa de construcción con excelentes propiedades de soporte de carga
- **SIN SOLVENTES** – 0.0 de compuesto orgánico volátil

Parte de la familia **Eco-Advantage**®:

Poco olor No produce vapores tóxicos; no contaminará el inventario que sea sensible al olor.

No perjudica el medio ambiente El menor contenido de solvente implica menos evaporación y menos desechos.

Fácil de utilizar Se puede aplicar durante el horario habitual de trabajo, sin necesidad de cerrar el lugar.

Cumple con las normas de VOC Se ajusta a las regulaciones VOC de la Agencia de Protección Medioambiental de EUA.

RECUBRIMIENTOS DE TENNANT

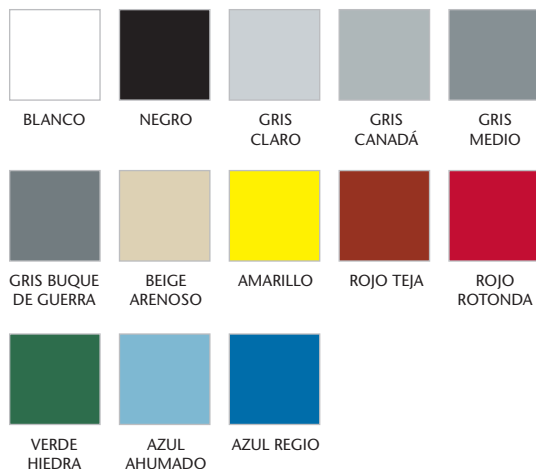
Para primeras impresiones que perduran™

Construya un base sólida para conseguir un excelente acabado.

Los productos Eco-RS tienen un bajo olor, y son restauradores de epóxico autonivelantes para la reparación de los pisos de concreto. El Eco-RS 60 es una fórmula de dos componentes, ideal para la aplicación de 40-60 mils para superficies erosionadas ligera o moderadamente. Como fórmula de tres componentes, el Eco-RS 125 está diseñado para la reparación de una erosión considerable y se aplica a 60-125 mils.

Colores estándar –

Estos colores pueden variar levemente de la realidad; sírvase contactar con Tennant si desea muestras reales del producto. También puede solicitar colores personalizados. Consulte el catálogo del producto para informarse de las restricciones sobre el uso de colorantes.



Propiedades de resistencia a químicos

		60		125	
		1-7 días		1-7 días	
Ácidos inorgánicos	Ácido clorhídrico al 10%	B	R	B	R
	Ácido clorhídrico al 30% (Muriático)	R	P	R	P
	Ácido nítrico al 10%	E	R	E	R
	Ácido fosfórico al 50%	P	P	P	P
	Ácido sulfúrico al 37% (Ácido de batería)	B	R	B	R
Ácidos orgánicos	Ácido acético al 10%	R	P	R	P
	Ácido cítrico al 10%	E	B	E	B
	Ácido oleico	B	R	B	R
Álcalis	Hidróxido de amonio al 10%	E	E	E	E
	Hidróxido de sodio al 50%	E	E	E	E
Solventes (Alcoholes)	Etilenglicol (anticongelante)	E	E	E	E
	Alcohol isopropílico	B	R	B	R
	Metanol	R	R	R	R
Solventes (Alifáticos)	d-Limonene	E	E	E	E
	Combustible de aviones de reacción (JP-4)	E	E	E	E
	Gasolina	E	B	E	B
	Alcoholes minerales	E	B	E	B
Solventes (aromáticos)	Xileno	B	P	B	P
	Cloruro de metileno	P	P	P	P
Solventes (cetonas y ésteres)	Metilacetona (MEK)	B	R	B	R
	Acetato de propilenglicol Acetato de éter (PMA)	R	R	R	R
Misceláneos Químicos	Nitrato de amonio al 20%	E	E	E	E
	Líquido de freno	B	R	B	R
	Blanqueador	B	R	B	R
	Lubricante de motor (SAE30)	E	E	E	E
	Skydrol® 500B	E	B	E	B
	Skydrol® LD4	E	E	E	E
	Cloruro de sodio al 20%	E	E	E	E
	Detergente de ropa Tide® al 1%	E	B	E	B
	Fosfato trisódico al 10%	E	B	E	B

Basado en pruebas localizadas de 1 día y 7 días sobre concreto. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

Skydrol® es marca comercial registrada de Monsanto. Tide® es una marca comercial registrada de Procter and Gamble.

E = Excelente (sin efectos adversos) R = Regular (efectos adversos moderados)
B = Bueno (efectos adversos limitados) P = Pobre (no satisfactorio)

Eco-RS 60 / Eco-RS 125 Tabla informativa

ASPECTO: Acabado glaseado intenso con textura suave

COLOR: Eco-RS 60: Transparente, además de los colores estándares y personalizados
Eco-RS 125: Neutro, además de los colores estándares y personalizados

CUMPLIMIENTO DE RESTRICCIONES DE VOC: Libre de solventes; 0.0 VOC

RENDIMIENTO: Gran resistencia a la compresión alta para las aplicaciones en lugares que soportan carga

APLICACIONES: Restauración; capas de construcción para otras capas finales seleccionadas

INSTALACIÓN: Aplicación profesional recomendada; se requiere preparación mecánica

Propiedades físicas/de rendimiento

PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)

Propiedades	Método de Análisis	Eco-RS 60 Resultados	Eco-RS 125 Resultados
Punto de inflamación, °F (°C)	ASTM D3278	Parte A: >200 (93) Parte B: >200 (93)	Parte A: >200 (93) Parte B: >200 (93)
Seta copa cerrada			
Porcentaje de sólidos por peso	ASTM D2369	Parte A: 100 Parte B: 100	Parte A: 100 Parte B: 100 Parte C: 100
Densidad, lb/gal (kg/L)	ASTM D1475	Parte A: 9.45 (1.13) Parte B: 8.15 (0.98) Mezclado: 9.13 (1.10)	Parte A: 9.45 (1.13) Parte B: 8.15 (0.98) Parte C: 21.15 (2.54) Mezclado: 15.99 (1.92)
Vida útil en almacén		Mínimo de 1 año	Mínimo de 1 año
Viscosidad, cps Brookfield	ASTM D2196	Parte A: 4500-6500 Parte B: 15-65 Mezclado: 750-950	Parte A: 4500-6500 Parte B: 15-65
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) lb/gal (g/L)	ASTM D3960	Mezclado: A+B 0 (0)	Mezclado: A+B+C 0 (0)

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO CURADO (PELÍCULA SECA)

Propiedades	Método de Análisis	Eco-RS 60 Resultados	Eco-RS 125 Resultados
Resistencia a la abrasión, pérdida en mg Medidor Taber de resistencia a la abrasión	ASTM D4060*	85	85
Coefficiente de fricción (COF) Medidor de fricción James	ASTM D2047	0.52–0.55	0.52–0.55
Resistencia a la compresión, psi (kPa)	ASTM D695	13,800 (95,220)	18,800 (129,720)
Resistencia a la flexión, psi (kPa)	ASTM D790	15,000 (103,500)	12,000 (82,800)
Resistencia a la tracción, psi (kPa)	ASTM D638	8,000 (55,200)	5,900 (40,710)
Porcentaje de elongamiento	ASTM D638	7.3	0.5
Dureza Shore D	ASTM D2240	85-90 a 0 seg 80-85 a 15 seg	85-90 a 0 seg 80-85 a 15 seg
Estabilidad a la luz/UV		Cambiará a un color amarillo o ámbar con el paso del tiempo	

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Propiedades	Eco-RS 60 Resultados	Eco-RS 125 Resultados
Índice de recubrimiento, pies ² /gal	27-40	6-13
Espesor de la aplicación, película fresca/seca, en mils	40-60	125-250 (o 1/4 pulg)

*Rueda de abrasión Taber CS-17 (1000 gramos de carga, 1000 revoluciones).

Los resultados se basan en condiciones de 77°F de temperatura y una humedad relativa del 50%.



Tennant
701 North Lilac Drive
Minneapolis, MN 55422 EE.UU.

Tel.: +1-763-540-1315
fax: +1-763-513-2144

www.tennantco.com
Correo electrónico: info@tennantco.com



Un sistema de cuidado de pisos con recubrimientos, barredoras y restregadoras de gran rendimiento de Tennant alargará la vida natural de sus pisos, reducirá los costos de mantenimiento y creará una impresión de primera clase.

1250-105 Eco-RS 60/Eco-RS 125 12/08

©2008 El logotipo de The Tennant Company y otras marcas designadas con el símbolo "®" son marcas registradas de Tennant Company, Inc. en los Estados Unidos y otros países. Las marcas designadas con "TM" son marcas registradas de Tennant Company pero aún no están registradas en los Estados Unidos.