

## Eco-HF™ 250 | Eco-FPE™

RESTAURADORES DE EPÓXICO DE ALTO LLENADO Y REPARACIÓN RÁPIDA

*Para la reparación de agujeros con allanadora*

- **FÁCIL DE USAR** – El kit Eco-HF 250 un tiempo de trabajo más prolongado para áreas más extensas y agujeros más profundos
- **RÁPIDO** – Elija el kit para reparaciones pequeñas Eco-FPE para un relleno rápido de agujeros y grietas pequeños
- **DURADERO** – Tanto Eco-HF 250 como Eco-FPE proporcionan una base excelente para aceptar capas finales y proporcionar excelentes condiciones de tracción

### Parte de la familia **Eco-Advantage®**:

**Poco olor** No produce vapores tóxicos; no contaminará el inventario que sea sensible al olor.

**No perjudica el medio ambiente** El menor contenido de solvente implica menos evaporación y menos desechos.

**Fácil de utilizar** Se puede aplicar durante el horario habitual de trabajo, sin necesidad de cerrar el lugar.

**Cumple con las normas de VOC** Se ajusta a las regulaciones VOC de la Agencia de Protección Medioambiental de EUA.

## RECUBRIMIENTOS DE TENNANT

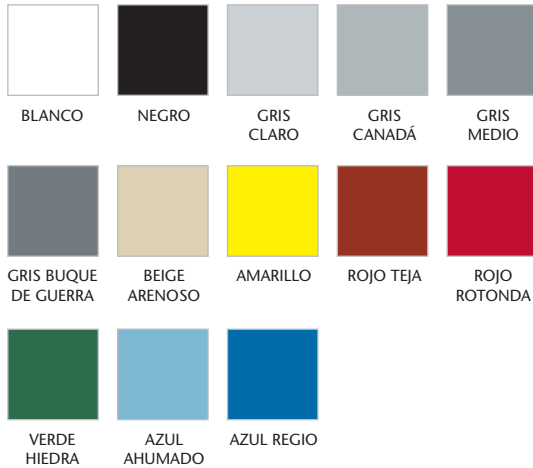
*Para primeras impresiones que perduran™*

# Ideal para rellenar pequeñas grietas o huecos de gran tamaño.

Eco-HF 250 es un restaurador de epóxico de tres componentes y alto rendimiento, diseñado para la reparación de huecos con allanadora en pisos de concreto. Eco-FPE, un restaurador de epóxico de tres componentes y de rápida fijación diseñado para la reparación de pequeñas grietas y agujeros en pisos de concreto.

## Colores estándar –

Estos colores pueden variar levemente de la realidad; sírvase contactar con Tennant si desea muestras reales del producto. También puede solicitar colores personalizados. Consulte el catálogo del producto para informarse de las restricciones sobre el uso de colorantes.



## Eco-HF 250/Eco-FPE Tabla informativa

<b>ASPECTO:</b>	Acabado liso, textura parecida al concreto
<b>COLOR:</b>	Neutral, además de colores estándar y personalizados (para Eco-HF 250 solamente)
<b>CUMPLIMIENTO DE RESTRICCIONES DE VOC:</b>	Libre de solventes; 0.0 VOC
<b>RENDIMIENTO:</b>	Base sólida con excelentes condiciones de tracción (HF 250)
<b>TIEMPO DE CURADO:</b>	Eco-HF 250: 16 horas Eco-FPE: 3-4 horas
<b>APLICACIONES:</b>	Eco-HF 250: Rellenado de huecos en concreto Eco-FPE: Tareas de relleno pequeñas
<b>INSTALACIÓN:</b>	Puede aplicarlo el cliente o un contratista

*Nota: El Eco-HF 250 debe tener una capa superior de acabado Eco-PT™ para sellar la superficie. Capas finales de uretano adicionales mejorarán la durabilidad y el aspecto.*

## Propiedades físicas/de rendimiento

### PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)

Propiedades	Método de Análisis	Eco-HF 250 Resultados	Eco-FPE Resultados
Punto de inflamación, °F (°C) Seta copa cerrada	ASTM D3278	Parte A: >200 (93) Parte B: >200 (93)	Parte A: >200 (93) Parte B: >200 (93)
Porcentaje de sólidos por peso	ASTM D2369	Parte A: 100 Parte B: 99.62 Parte C: 100	Parte B: 100 Parte B: 100 Mezclado: 100
Densidad, lb/gal (kg/L)	ASTM D1475	Parte A: 9.22 (1.11) Parte B: 8.44 (1.01) Parte C: 21.58 (2.59) Mezclado: 17.96 (2.15)	Parte A: 9.22 (1.11) Parte B: 8.52 (1.02) Parte B: 21.09 (2.53) Mezclado: 17.04 (2.04)
Vida útil en almacén		Dos años desde la fecha de fabricación.	
Viscosidad, cps Brookfield	ASTM D2196	Parte A: 700-1000 Parte B: 350-550	Parte A: 700-1000 Parte B: 350-550
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) lb/gal (g/L)	ASTM D3960	Mezclado: A+B+C 0 (0)	Mezclado: A+B+C 0.0 (0)

### PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO CURADO (PELÍCULA SECA)

Propiedades	Método de Análisis	Eco-HF 250 Resultados	Eco-FPE Resultados
Resistencia a la abrasión, pérdida en mg. Medidor Taber de resistencia a la abrasión	ASTM D4060*	85	N/A
Coefficiente de fricción (COF) Medidor de fricción James	ASTM D2047	>0.7	N/A
Resistencia a la compresión, psi (kPa)	ASTM D695	15,000 (103,500)	>15,000 (103,500)
Dureza Shore D	ASTM D2240	80-85 a 0 seg 75-80 a 15 seg	80-85 a 0 seg 75-80 a 15 seg
Estabilidad a la luz/UV paso del tiempo		Cambiará a un color amarillo o ámbar con el paso del tiempo	

### CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Propiedades	Eco-HF 250 Resultados	Eco-FPE Resultados
Índice de recubrimiento, pies <sup>2</sup> /gal	6	1-5
Espesor de la aplicación, película fresca/seca, en mils	1/4"	1/8"-1/2"

\*Rueda de abrasión Taber CS-17, 1000 gramos de carga, 1000 revoluciones.

Los resultados se basan en condiciones de 77 °F de temperatura y una humedad relativa del 50%.



**Tennant**  
701 North Lilac Drive  
Minneapolis, MN 55422 EE.UU.

Tel.: +1-763-540-1315  
fax: +1-763-513-2144

[www.tennantco.com](http://www.tennantco.com)  
Correo electrónico: [info@tennantco.com](mailto:info@tennantco.com)

**Un sistema de cuidado de pisos con recubrimientos, barredoras y restregadoras de gran rendimiento de Tennant alargará la vida natural de sus pisos, reducirá los costos de mantenimiento y creará una impresión de primera clase.**

1250-96 Eco-HF250/Eco-FPE 12/08  
©2008 El logotipo de The Tennant Company y otras marcas designadas con el símbolo "®" son marcas registradas de Tennant Company, Inc. en los Estados Unidos y otros países. Las marcas designadas con "TM" son marcas registradas de Tennant Company pero aún no están registradas en los Estados Unidos.