

# Eco-HF™ 250

## Restaurador de Epóxico de Alto Llenado



Tennant Company 701 North Lilac Drive, P.O. Box 1452 Minneapolis, MN 55440-1452  
800-553-8033 / www.tennantco.com

© Tennant Company 06/24/10

Página 1 de 3

## División 9

Sección – Pisos Resinosos

### PARTE 1 - GENERAL

#### 1.01 Resumen

- A. Epóxico restaurador de alto rendimiento, de dos partes rellenas, 100% sólidos para pisos de concreto interiores con erosión grave o problemas de grietas. Tennant Eco-HF™ 250 cumple con la Regla L.A. 66 y las Regulaciones y Reglas de VOC/VOS.

#### 1.02 Requisitos de rendimiento

- A. Vea el boletín de datos técnicos del fabricante para propiedades específicas del material y propiedades del revestimiento curado.

#### 1.03 Entregas

- A. Datos del producto: Envíe los datos de producto, incluyendo las propiedades físicas, resistencia química, preparación de la superficie y las instrucciones de aplicación.
- B. Envíe lista de los cinco proyectos similares, que han sido instalados por el aplicador en los últimos cinco años, identificándolos con el nombre de proyecto, ubicación, nombre del representante del dueño, su número de teléfono y la fecha.
- C. Envíe garantía estándar del fabricante y la garantía del aplicador.

#### 1.04 Garantía de calidad

- A. Requisitos para el aplicador:
  - 1. Un mínimo de 3 años de experiencia de aplicación de recubrimientos o restauradores para pisos de concreto.
  - 2. Un mínimo de 10 trabajos o 1, 000,000 pies cuadrados (92,903 m<sup>2</sup>) de aplicaciones exitosas.
- B. Consulta antes de la aplicación: Convoya una reunión antes de la aplicación 2 semanas antes del comienzo de aplicación del sistema de recubrimiento de piso. Requiera la asistencia de todos ellos que afectan directamente el trabajo de esta sección, incluyendo el Contratista, el Arquitecto, el Aplicador y el Representante del fabricante. Examine la preparación de la superficie, la aplicación, la limpieza, la protección y la coordinación con otros trabajos.

#### 1.05 Entrega, Almacenamiento y Manipulación

- A. Entrega: Entregue los materiales al sitio en los contenedores y embalajes originales del fabricante sin abrirlos, con etiquetas identificando claramente el nombre del producto y el fabricante.
- B. Almacene los materiales de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
  - 1. Almacene los materiales en un área seca y cerrada con protección adecuada a la humedad.
  - 2. Mantenga los contenedores cerrados hasta que esté listo para su uso.
  - 3. Temperatura de almacenamiento: 65°F (18°C) y 90°F (32°C).

#### 1.06 Garantía

- A. La garantía escrita del fabricante incluye solo los materiales. El aplicador provee garantía de aplicación.

### PARTE 2 - PRODUCTOS

## 2.01 Materiales

- A. Restaurador: Tennant Eco-HF™ 250– Restaurador de Epóxico de Alto Llenado. Un epóxico de dos partes rellenado.
  - 1. Compuestos orgánicos volátiles (VOC), ASTM D3960
    - 1. 0 lb/gal o 0 kg/L
  - 2. Resistencia a Compresión, ASTM D695
    - 1. 15,000 psi i 103,500 kPa
  - 3. Colorante: Colorantes Tennant
    - 1. Gris Buque de Guerra, Rojo Baldosa, Azul Humeado, Verde Hiedra, Gris Mediano, Gris Canadá, Azul Regio, Beige Arenoso y Negro.
- B. Limpiadores y productos relacionados:
  - 1. Agente de remoción industrial de grasa: Detergente de Tennant
    - 1. Los detergentes de Tennant están disponibles en una gama de formulaciones que remueven una variedad de ensilados.
  - 2. Limpiador/Removedor: Tennant 9960.
    - 1. Algunas membranas curativas pueden ser removidas con Tennant 9960.

## **PARTE 3 - EJECUCIÓN**

### 3.01 Inspección

- A. Examine la superficie de concreto que recibirá el sistema de recubrimiento de piso. Notifique el Arquitecto si la superficie no es aceptable. No empiece la preparación de la superficie o la aplicación hasta que las condiciones inaceptables se corrijan.
- B. Deje el sustrato del concreto curar para un mínimo de 30 días.
- C. **COMPROBAR LA TEMPERATURA Y HUMEDAD:** La temperatura del piso y materiales debería estar entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C). La humedad debe estar a menos de 80%. **NO** coloque recubrimiento salvo que la temperatura este a cinco grados sobre el punto de rocío.
- D. **REVISE POR HUMADAD:** El concreto debe esta seco antes de la aplicación de este recubierto para pisos. Una prueba de la humedad del concreto es necesaria. Prueba de cloruro de calcio o prueba de humedad dentro del sitio semejante se recomienda. Las lecturas no deben ser más de 3 libras (4.5 kilogramos) por 1,000 pies cuadrados (92.9 metros cuadrados) en 24 horas con la prueba de cloruro de calcio o menos de 70% humedad del concreto interno relativo. Métodos de prueba se pueden adquirir en [www.astm.org](http://www.astm.org), vea al ASTM F1869 o F2170, respectivamente, o siga las instrucciones de los proveedores de esas pruebas.
- E. **OBSERVACIONES:** Si bien la prueba es esencial, no garantiza la inexistencia de problemas en el futuro. Esto sucede especialmente si no hay barrera de vapor o si la barrera de vapor no está funcionando correctamente y/o usted sospecha que el concreto puede estar contaminado con aceites, derrames químicos o sales excesivas.

### 3.02 Preparación

- A. Prepare la superficie en acuerdo con las instrucciones del fabricante.
  - 1. Para preparar la superficie, use chorro de perdigones de acero, escarificación, o métodos similares. Remueva toda la mugre y concreto suelto. Enjuague bien y permita que el piso se seque completamente. Quite todo el polvo.

### 3.03 Aplicación

- A. Aplique el sistema de recubrimiento de piso en acuerdo con las instrucciones del fabricante.
  - 1. Equipo: Paleta de mano o espátula, etc.
  - 2. Recubrimiento: Eco-HF™ 250 – Epóxico de Parcheo Rápido.
    - 1. Mezcle los componentes juntos.
    - 2. Mezcle sólo el material que puede aplicarse dentro de 30 minutos.
    - 3. Aplique el Eco-HF™ 250 a medida de 6-15 pies<sup>2</sup>/galón (0,48 – 1,21 m<sup>2</sup>/L)
    - 4. Permita que el recubrimiento se cure por 16 horas a 75°F (24°C) y 50% humedad relativa.

### 3.04 Protección

- A. Cierre al tráfico el área por 24 horas después de la aplicación del recubrimiento.

## **FIN DE SECCIÓN**

