

## **WearGuard™-SDS** | CAPA FINAL DE URETANO RESISTENTE A LOS QUÍMICOS

*La opción ideal para el control de cargas electrostáticas*

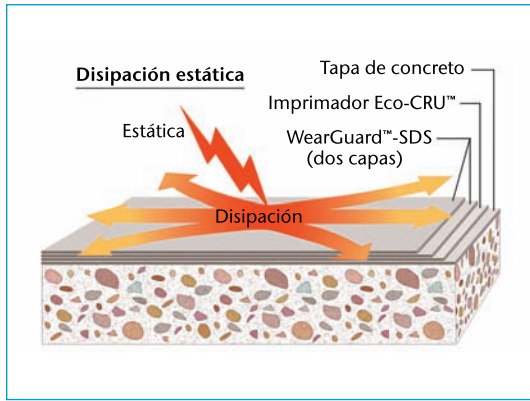
- **EXTREMADAMENTE DURADERO** – Resistencia al Skydrol®, combustible de avión y otros químicos industriales
- **PROTEGE LOS EQUIPOS** – Controla la descarga electrostática (ESD, siglas en inglés) y cumple con las especificaciones de disipación de la electricidad estática:  $10^6$  a  $10^9$  ohmios
- **ECONÓMICO** – Se limpia con facilidad y se reducen los costos de mantenimiento y el uso de detergente y agua
- **ESTABILIDAD UV** – 100% de fórmula alifática; no se torna amarillento
- **CUMPLE CON LAS NORMAS DE VOC** – Se ajusta a las regulaciones VOC de la Agencia de Protección Medioambiental de EE.UU.

## RECUBRIMIENTOS DE TENNANT

*Para primeras impresiones que perduran™*

## WearGuard-SDS Tabla informativa

<b>ASPECTO:</b>	Acabado glaseado
<b>COLOR:</b>	Requiere colorante
<b>RENDIMIENTO:</b>	Excelente resistencia a los productos químicos y disipación de estática
<b>ESTABILIDAD UV:</b>	100% de fórmula alifática; no se torna amarillento*
<b>APLICACIONES:</b>	Fabricación de productos electrónicos, salas limpias y hangares
<b>INSTALACIÓN:</b>	Aplicación profesional recomendada
<b>OBSERVACIONES:</b>	Se requiere una capa de imprimación (como Eco-CRU™).
	*Durante la vida útil del recubrimiento.



## Propiedades de resistencia a químicos

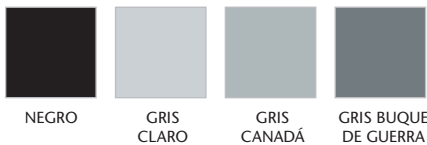
		1 día	7 días
Ácidos inorgánicos	Ácido clorhídrico al 10%	E	E
	Ácido clorhídrico al 30% (muriático)	E	E
	Ácido nítrico al 10%	E	E
	Ácido fosfórico al 50%	E	E
	Ácido sulfúrico al 37% (Ácido de batería)	E	E
	Ácidos, orgánicos	Ácido acético al 10%	E
Ácido cítrico al 10%		E	E
Ácido oleico		E	E
Álcalis	Hidróxido de amonio al 10%	E	E
	Hidróxido de sodio al 50%	E	E
Solventes (alcoholes)	Etilenglicol (anticongelante)	E	E
	Alcohol isopropílico	B	B
	Metanol	P	P
Solventes (alifáticos)	d-Limonene	E	E
	Combustible de aviones de reacción (JP-4)	E	E
	Gasolina	E	E
	Alcoholes minerales	E	E
Solventes	Xileno	B	B
Solventes (Clorinado)	Cloruro de metileno	P	P
	Metilacetona (MEK)	P	P
Solventes (cetonas y ésteres)	Acetato de propilenglicol	E	B
	Acetato de éter (PMA)	E	B
Misceláneos Químicos	Nitrato de amonio al 20%	E	E
	Líquido de freno	E	E
	Blanqueador	E	E
	Lubricante de motor (SAE30)	E	E
	Skydrol® 500B	E	E
	Skydrol® LD4	E	E
	Cloruro de sodio al 20%	E	E
	Detergente de ropa Tide® al 1%	E	E
	Fosfato trisódico al 10%	E	E

Basado en pruebas localizadas de 1 día y 7 días sobre concreto. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

Skydrol® es una marca comercial registrada de Solutia, Inc. Tide® es una marca comercial registrada de Proctor and Gamble.

E = Excelente (sin efectos adversos) R = Regular (efectos adversos moderados)  
B = Bueno (efectos adversos limitados) P = Pobre (no satisfactorio)

**Colores estándar** — Estos colores pueden variar levemente de la realidad; sírvase contactar con Tennant si desea muestras reales del producto. También puede solicitar colores personalizados. Consulte el catálogo del producto para informarse de las restricciones sobre el uso de colorantes.



**Tennant**  
701 North Lilac Drive  
Minneapolis, MN 55422 EE.UU.

Tel.: +1-763-540-1315  
fax: +1-763-513-2144

www.tennantco.com  
Correo electrónico: info@tennantco.com

## Propiedades físicas/de rendimiento

### PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)

Propiedades	Método de análisis	Resultados
Punto de inflamación, °F (°C)	ASTM D3278	Parte A: 110 (43) Parte B: 110 (43) Parte C: 110 (43)
Seta copa cerrada		
Porcentaje de sólidos por peso	ASTM D2369	Parte A: 66.9 Parte B: 66.2 Parte C: 85-92
Densidad, lb/gal (kg/L)	ASTM D1475	Parte A: 9.96 (1.20) Parte B: 8.95 (1.07) Mezclado: 13-19 (1.58-2.28)
Vida útil en almacén		Mínimo de 1 año
Viscosidad, cps Brookfield	ASTM D2196	Parte A: 1500-2500 Parte B: 40-60 Mezclado: 20-300
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) lb/gal (g/L)	ASTM D3960	Mezclado: A+B+Colores <3.3 (<400)

### PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO CURADO (PELÍCULA SECA)

Propiedades	Método de análisis	Resultados
Resistencia a la abrasión, pérdida en mg (mils)	ASTM D4060*	70-80
Coefficiente de fricción (COF) Medidor de fricción James	ASTM D2047	0.61-0.64
Espesor de película seca, en mils		1.9 (1 capa)
Resistencia a la tracción, psi (kPa)	ASTM C2370	3,800 (26,220)
Porcentaje de elongamiento	ASTM D2370	70
Dureza König (película de 1 mil)	ASTM D4366	165
Generación de voltaje corporal, voltios	AATCC/ANSI 134	Calzado/Zapatillas de carga típica <500 Suela sintética <250 Cuero <50-100 Control de carga estática <25 Conexión a tierra <25
Declinación de carga estática	Método de prueba federal Estándar 101C, Método 4046	<0.05 segundo**
Resistencia de punto a punto	EOS/ESD-57.1	10 <sup>6</sup> -10 <sup>9</sup> Ω a 100 V CC
Punto a resistencia de conexión a tierra		10 <sup>6</sup> -10 <sup>9</sup> Ω a 100 V CC

### CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN (1 GALÓN)

Propiedades	Resultados
Índice de recubrimiento, pies <sup>2</sup> /gal	500
Espesor de la aplicación, película fresca, en mils	3.2 (1 capa)

\*Rueda de abrasión Taber CS-17 (1000 gramos de carga, 1000 revoluciones).

\*\*Tiempo requerido para disipar el 99% de una carga de ±5kV.

Resultados basados en condiciones de 77°F y humedad relativa del 50%.

Un sistema de cuidado de pisos con recubrimientos, barredoras y restregadoras de alto rendimiento de Tennant alargarán la vida natural de sus pisos, reducirá los costos de mantenimiento y creará una impresión de primera clase.



1250-113 WearGuard SDS 12/08

©2008 El logotipo de The Tennant Company y otras marcas designadas con el símbolo "®" son marcas registradas de Tennant Company, Inc. en los Estados Unidos y otros países. Las marcas designadas con "TM" son marcas registradas de Tennant Company pero aún no están registradas en los Estados Unidos.