

## Eco-HTS™ 100

### 100 g/L, Capa final de Uretano Satinado, Cumple con VOC



Tennant Company 701 North Lilac Drive, P.O. Box 1452 Minneapolis, MN 55440-1452  
800-553-8033 / www.tennantco.com  
© Tennant Company 06/24/10

Página 1 de 3

## División 9

Sección 09965 – Recubrimientos Resistentes a la Abrasión

### PARTE 1 - GENERAL

#### 1.01 Resumen

- A. Un sistema de recubrimientos de alto rendimiento consistiendo de un imprimador de epóxico de tres partes y un uretano alifático propietario de dos partes, curado a humedad con excelente resistencia a la abrasión. Cumple con las regulaciones de California VOC.

#### 1.02 Requisitos de rendimiento

- A. Vea el boletín de datos técnicos del fabricante para propiedades específicas del material, propiedades del revestimiento curado y una lista completa de propiedades de resistencia química.
  1. Resistencia Química: Excelente resistencia química a Turbosina (JP-4), Xileno, Líquido de Frenos, Skydrol® 500B y Skydrol® LD4 sin efectos adversos, basado en pruebas localizadas sobre concreto por 7 días.

#### 1.03 Entregas

- A. Datos del producto: Envíe los datos de producto, incluyendo las propiedades físicas, resistencia química, preparación de la superficie y las instrucciones de aplicación.
- B. Envíe lista de los cinco proyectos similares, que han sido instalados por el aplicador en los últimos cinco años, identificándolos con el nombre de proyecto, ubicación, nombre del representante del dueño, su número de teléfono y la fecha.
- C. Envíe garantía estándar del fabricante y la garantía del aplicador.

#### 1.04 Garantía de calidad

- A. Requisitos para el aplicador:
  1. Un mínimo de 3 años de experiencia de aplicación de recubrimientos o restauradores para pisos de concreto.
  2. Un mínimo de 10 trabajos o 1, 000,000 pies cuadrados (92,903 m<sup>2</sup>) de aplicaciones exitosas.
- B. Consulta antes de la aplicación: Convoya una reunión antes de la aplicación 2 semanas antes del comienzo de aplicación del sistema de recubrimiento de piso. Requiera la asistencia de todos ellos que afectan directamente el trabajo de esta sección, incluyendo el Contratista, el Arquitecto, el Aplicador y el Representante del fabricante. Examine la preparación de la superficie, la aplicación, la limpieza, la protección y la coordinación con otros trabajos.

#### 1.05 Entrega, Almacenamiento y Manipulación

- A. Entrega: Entregue los materiales al sitio en los contenedores y embalajes originales del fabricante sin abrirlos, con etiquetas identificando claramente el nombre del producto y el fabricante.
- B. Almacene los materiales de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
  1. Almacene los materiales en un área seca y cerrada con protección adecuada a la humedad.
  2. Mantenga los contenedores cerrados hasta que esté listo para su uso.
  3. Temperatura de almacenamiento: 65°F (18°C) y 90°F (32°C).

#### 1.06 Garantía

- A. La garantía escrita del fabricante incluye solo los materiales. El aplicador provee garantía de aplicación.

## PARTE 2 - PRODUCTOS

### 2.01 Materiales

- A. Imprimador: Tennant Eco-CEP™. Un epóxico de dos partes.  
**Aviso:** Eco-MPE™, Eco-FSE™, Eco-RCE™, o Eco-SHIELD™ también pueden ser usados. Vea los boletines del producto apropiado.
1. Porcentaje Sólidos, ASTM D2369
    1. Parte A – 99.65%
    2. Parte B – 100%
  2. Compuestos orgánicos volátiles (VOC), ASTM D3960
    1. 0.07 lb/gal o 9 g/L
- B. Recubrimiento: Tennant Eco-HTS™ 100 – 100 g/L, Capa final de Uretano Satinado, Cumple con VOC. Un Epóxico Resistente a Químicos. Un uretano de 3 partes curado a humedad.
1. Compuestos orgánicos volátiles (VOC), ASTM D3960
    1. 0.71 lb/gal o 86 g/L
  2. Resistencia a Abrasión, ASTM D4060
    1. Perdida de 18 mg a 1000 revoluciones
  3. Fuerza Tensión, ASTM D2370
    1. 6,250 psi o 43,088 kPa
  4. Porcentaje Elongación, ASTM D2370
    1. 6%
  5. Porcentaje Sólidos, ASTM D2369
    1. Parte A – 99.35%
    2. Parte B – 59.23%
    3. Parte C – 100%
    4. Mixto – 94%
- C. Colorante: Colorantes Tennant Serie 100
  1. Negro, Gris Canadá, Gris Claro y Blanco.
- D. Grano de Tracción
  1. Tennant Grano 291 (60 mesh) – óxido de aluminio blanco
- E. Limpiadores y productos relacionados:
1. Agente de remoción industrial de grasa: Detergente de Tennant
    1. Los detergentes de Tennant son dispuestos en una gama de formulaciones que remueven una variedad de ensilados.
  2. Limpiador: Tennant 9960.
    1. Algunas membranas de curado se pueden remover con Tennant 9960.
  3. Limpiador/Grabador: Limpiador Tennant 409 Pre-Kote o grabador semejante de Tennant para el uso por un Contratista Autorizado de Tennant.
    1. Mezcla de ácidos tamponantes y emulsionantes

## PARTE 3 - EJECUCIÓN

### 3.01 Inspección

- A. Examine la superficie de concreto que recibirá el sistema de recubrimiento de piso. Notifique el Arquitecto si la superficie no es aceptable. No empiece la preparación de la superficie o la aplicación hasta que las condiciones inacceptables se corrijan.
- B. Deje el sustrato del concreto curar para un mínimo de 30 días.
- C. **COMPROBAR LA TEMPERATURA Y HUMEDAD:** La temperatura del piso y materiales debería estar entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C). La humedad debe estar a menos de 80%. **NO** coloque recubrimiento salvo que la temperatura este a cinco grados sobre el punto de rocío.
- D. **REVISE POR HUMEDAD:** El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este recubierto para pisos. Una prueba de la humedad del concreto es necesaria. Prueba de cloruro de calcio o prueba de humedad dentro del sitio semejante se recomienda. Las lecturas no deben ser más de 3 libras (4.5 kilogramos) por 1,000 pies cuadrados (92.9 metros cuadrados) en 24 horas con la prueba de cloruro de calcio o menos de 70% humedad del concreto interno relativo. Métodos de prueba se pueden adquirir en [www.astm.org](http://www.astm.org), vea al ASTM F1869 o F2170, respectivamente, o siga las instrucciones de los proveedores de esas pruebas.

**OBSERVACIONES:** Si bien la prueba es esencial, no garantiza la inexistencia de problemas en el futuro. Esto sucede especialmente si no hay barrera de vapor o si la barrera de vapor no está funcionando correctamente y/o usted sospecha que el concreto puede estar contaminado con aceites, derrames químicos o sales excesivas.

### 3.02 Preparación

- A. Prepare la superficie en acuerdo con las instrucciones del fabricante.
1. Limpieza: Restriegue con detergente de Tennant y enjuague con agua limpia para quitar suciedad, grasa y aceite de la superficie.
  2. Quite el recubrimiento o la membrana existente con uno de los siguientes métodos:
    1. Mecánico – Lije los Pisos
    2. Químico – Algunas membranas curadoras pueden ser removidas con Tennant 9960
  3. Acondicionamiento:
    1. Use el Limpiador Tennant 409 Pre-Kote y asegúrese que la solución reaccione con el concreto de manera general y equitativa sobre todas las zonas.
    2. No use ácido muriático sin tampón químico para acondicionar el concreto.

### 3.03 Aplicación

- A. Aplique el sistema de recubrimiento de piso en acuerdo con las instrucciones del fabricante.
1. Ensamble los escurridores y los rodillos; limpie los rodillos para eliminar los residuos de pelusa.
  2. Imprimación: Eco-CEP™, Eco-MPE™, Eco-FSE™, Eco-RCE™ o Eco-SHIELD™ (vea el boletín de productos apropiado para instrucciones de aplicación).
    1. Mezcle los componentes juntos.
    2. Mezcle sólo el material que puede aplicarse dentro de 20 minutos.
    3. Aplique el imprimador a medida de 321-535 pies<sup>2</sup>/galón (26 – 43,12 m<sup>2</sup>/L).
    4. Permita que el recubrimiento se cure por 8 horas a 75°F (24°C) y 50% humedad relativa.
    5. Lije con papel de grano 80, restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para asegurarse que haya adhesión adecuada entre capas.
  3. Recubrimiento: Eco-HTS™ 100 – 100 g/L, Capa final de Uretano Satinado, Cumple con VOC.
    1. Abra y mezcle sólo el material que pueda aplicar en un periodo de 2 horas.
    2. Aplique Eco-HPS™ 100 a medida de 500 pies<sup>2</sup>/galón (40,3 m<sup>2</sup>/L).
    3. Permita que el recubrimiento se cure por 24 horas a 75°F (24°C) y 50% humedad relativa.

### 3.04 Protección

- A. Cierre al tráfico el área para 24 horas después de la aplicación del recubrimiento.

**FIN DE SECCIÓN**